



**Duración:**

Programa completo: 8 horas - 2 jornadas de 4 horas

**Horario:**

9:00h a 13:00h

**Fechas:**

24 y 26 de junio 2024

**Lugar:**

Presencial – Parque Tecnológico de Bizkaia, Zamudio - Edificio Central (101)

**Certificados acreditativos:**

Se emitirán y entregarán tras finalizar el curso.

**OBJETIVOS**

Con un enfoque práctico donde se aprende a aplicar la metodología Lean y Six-Sigma al almacén y la gestión de stocks, este curso hace énfasis en todos los aspectos que afectan al almacén **Aeronáutico Industrial**. Facilita el cumplimiento de los requisitos del Sector y permite mejorar el servicio al cliente y la productividad.

Atendiendo al curso se aprenderá a organizar los procesos del almacén, establecer el sistema óptimo de ubicaciones-referencias-lotes, conocer y analizar los datos logísticos más importantes, optimizar el suministro al taller y el control de la subcontratación, aplicar la metodología DMAIC al almacén y establecer los indicadores necesarios en un almacén Aeronáutico.

**DIRIGIDO A ...**

... Responsables de stocks y almacén de empresas industriales, coordinadores de logística, responsables de producción, controllers y responsables de inventarios...

Las empresas que mayor provecho sacarán del curso son **empresas industriales aeronáuticas** que disponen de un almacén en sus instalaciones con suministro a planta y/o clientes.

## PROGRAMA

### DÍA 1. (4 horas)

**1.- Aspectos importantes en el almacén Aeronáutico. Lo que dice la ISO9100 en relación al almacén y el control de stocks. Recepción. Control de materiales. Lotes y Trazabilidad. Segregación...**

(30 min)

**2.- Aspectos importantes de Lean y Six-Sigma en el almacén. Metodologías DMAIC, 5 S,**

(30 min)

**3.- Análisis de datos del almacén Aeronáutico: actividad, abc referencias, lead-times de procesos, errores de preparación, errores de stocks, errores de identificación,...**

Se realizan ejercicios prácticos por parte de los alumnos alternando con la explicación. Necesario Excel.

(3 hrs)

### DÍA 2. (4 horas)

**5.- Organización del almacén. Layout. Procesos. Identificación de zonas, referencias, lotes y ubicaciones.**

(1 hr)

**6.- Estrategias de ubicación de stocks y suministro al Taller. Aseguramiento de la calidad en el picking. Recuentos. Obsolescencias.**

Se realizan ejercicios prácticos por parte de los alumnos alternando con la explicación

(1 hr)

**7.- Herramientas de programación del trabajo y control de la subcontratación**

(1 hr)

**8.- Servicio al cliente interno y externo y metodología de mejora. Indicadores. Análisis de errores.**

Se realizan ejercicios prácticos por parte de los alumnos alternando con la explicación

(1 hr)



• **Precio programa**

Socios HEGAN: **295€**

No socios: **395€**

- **Formación exenta de IVA** según el art. 20.9 de la ley 37/1992 y art. 7 del Reglamento del Impuesto. **Subvencionable por la Fundación Tripartita**

• **INSCRIPCIONES:**

[mdiaz@hegan.com](mailto:mdiaz@hegan.com)

Tfno: 944 318 987

**Formador**

**Rafael MERINO MURGA**, Ingeniero Industrial.

- Consultor CPIM (American Production and Inventory Control Society).
- Consultor de compras y almacenes de Andersen Consulting durante 5 años.
- Responsable de almacenes de ITP Aero durante 6 años.
- Responsable de proyectos de mejora logística de ITP Aero durante 6 años
- Director de Compras y Logística de ITP Aero durante 5 años.
- Como consultor ha desarrollado proyectos de mejora de almacenes y logística en más de 30 empresas.