

Lean y Six-Sigma... ...aplicado al Almacén Aeronáutico

Duración:

Programa completo: 8 horas - 2 jornadas de 4 horas

Horario:

9:00h a 13:00h

Fechas:

24 y 26 de junio 2024

Lugar:

Presencial – Parque Tecnológico de Bizkaia, Zamudio - Edificio Central (101)

Certificados acreditativos:

- Se emitirán y entregarán tras finalizar el curso.

OBJETIVOS

Con un enfoque práctico donde se aprende a **aplicar la metodología Lean y Six-Sigma al almacén y la gestión de stocks**, este curso hace énfasis en todos los aspectos que afectan al almacén **Aeronáutico Industrial**. Facilita el cumplimiento de los requisitos del Sector y permite mejorar el servicio al cliente y la productividad.

Atendiendo al curso se aprenderá a organizar los procesos del almacén, establecer el sistema óptimo de ubicaciones-referencias-lotes, conocer y analizar los datos logísticos más importantes, optimizar el suministro al taller y el control de la subcontratación, aplicar la metodología DMAIC al almacén y establecer los indicadores necesarios en un almacén Aeronáutico.

DIRIGIDO A ...

... Responsables de stocks y almacén de empresas industriales, coordinadores de logística, responsables de producción, controllers y responsables de inventarios...

Las empresas que mayor provecho sacarán del curso son **empresas industriales aeronáuticas** que disponen de un almacén en sus instalaciones con suministro a planta y/o clientes.

PROGRAMA

DÍA 1. (4 horas)

1.- Aspectos importantes en el almacén Aeronáutico. Lo que dice la ISO9100 en relación al almacén y el control de stocks. Recepción. Control de materiales. Lotes y Trazabilidad. Segregación...

(30 min)

2.- Aspectos importantes de Lean y Six-Sigma en el almacén. Metodologías DMAIC, 5 S,

(30 min)

3.- Análisis de datos del almacén Aeronáutico: actividad, abc referencias, lead-times de procesos, errores de preparación, errores de stocks, errores de identificación,...
Se realizan ejercicios prácticos por parte de los alumnos alternando con la explicación. Necesario Excel.

(3 hrs)

DÍA 2. (4 horas)

5.- Organización del almacén. Layout. Procesos. Identificación de zonas, referencias, lotes y ubicaciones.

(1 hr)

6.- Estrategias de ubicación de stocks y suministro al Taller. Aseguramiento de la calidad en el picking. Recuentos. Obsolescencias.

Se realizan ejercicios prácticos por parte de los alumnos alternando con la explicación

(1 hr)

7.- Herramientas de programación del trabajo y control de la subcontratación

(1 hr)

8.- Servicio al cliente interno y externo y metodología de mejora. Indicadores. Análisis de errores.

Se realizan ejercicios prácticos por parte de los alumnos alternando con la explicación

(1 hr)



Formador

Rafael MERINO MURGA, Ingeniero Industrial.

- Consultor CPIM (American Production and Inventory Control Society).
- Consultor de compras y almacenes de Andersen Consulting durante 5 años.
- Responsable de almacenes de ITP Aero durante 6 años.
- Responsable de proyectos de mejora logística de ITP Aero durante 6 años
- Director de Compras y Logística de ITP Aero durante 5 años.
- Como consultor ha desarrollado proyectos de mejora de almacenes y logística en más de 30 empresas.

Precio programa

Socios HEGAN: **295€**

No socios: **395€**

- **Formación exenta de IVA** según el art. 20.9 de la ley 37/1992 y art. 7 del Reglamento del Impuesto. **Subvencionable por la Fundación Tripartita**

INSCRIPCIONES:

mdiaz@hegan.com

Tfno: 944 318 987